

Předností je osvědčená koncepce stroje na základě dlouholetých zkušeností. Stroj vychází z typu UNIT 125P. Karuselový typ stroje s osmipolohovým otočným stolem výškově přestavitelným společně se všemi nastavovacími prvky spodní stavby stroje. Zařízení je ve standardu vybaveno jednotkou orientace tuby podle tiskové značky a kontrolou přítomnosti tuby. Dále jednočinnou objemovou plničkou s pneumatickým pohonem a cylindrokónickou nálevkou produktu. Nálevku lze osadit krycím víkem s ultrazvukovým snímačem hladiny produktu. Mezi další varianty výbavy patří míchadlo produktu v nálevce nebo dvoupolohové trojcestné šoupátko určené pro plnění obtížných produktů.

Předností je osvědčená koncepce stroje na základě dlouholetých zkušeností. Stroj vychází z typu UNIT 125P. Karuselový typ stroje s osmipolohovým otočným stolem výškově přestavitelným společně se všemi nastavovacími prvky spodní stavby stroje. Zařízení je ve standardu vybaveno jednotkou orientace tuby podle tiskové značky a kontrolou přítomnosti tuby. Dále jednočinnou objemovou plničkou s pneumatickým pohonem a cylindrokónickou nálevkou produktu. Nálevku lze osadit krycím víkem s ultrazvukovým snímačem hladiny produktu. Mezi další varianty výbavy patří míchadlo produktu v nálevce nebo dvoupolohové trojcestné šoupátko určené pro plnění obtížných produktů.



Máte zájem nebo se jen chcete na něco zeptat? Zavolejte nám.

+420721602047

Podrobný popis

Zakládání tub do stroje:

- plně automatické zakladačem ze zásobníku

Variety plnicí jehly:

- a) pneumaticky uzavíraná kuželka
- b) s ofukem vlasu
- c) s odsátím kapky

Horkovzdušná ohřívací hlava:

- osazení výměnnými prvky podle průměru tuby a tvaru svaru

Značení šarže a data na výrobcích:

- 9-ti až 14-ti místný kód, lze i z obou stran tuby
- umístění v čelistech uzavírací hlavy
- čelisti pneumatické uzavírací hlavy i razníčky s kódy jsou vyměnitelné

Princip odstřížení konců tub:

- pomocí speciálních nůžek
- možnost svaru tuby s tvarovým koncem

- volitelně lze i prostříhnout oko závěsu tuby

Přesun hotových výrobků:

- plně automatický, pneumatickým pohonem

Volitelné varianty stroje:

- pro plnění dvou komponentů o velikosti dávky 50:50

Použité materiály:

- nerezová ocel AISI 304 (316L), PTFE (FPM, EPDM)
- pneumatické prvky SMC

Řídící systém a diagnostika

- Allen Bradley s vlastní diagnostikou
- sledování historie provozu a chybových hlášení
- ovládání pomocí barevného dotykového terminálu

Technická data

Výkon:	1 750 tub/hod. (odvislé od typu produktu a tuby)
Rozsah průměrů tub:	13 – 50 mm
Rozsah délek tub:	50 – 220 mm (bez uzávěru)
Plněná dávka:	I. 5 – 40 ml plynule nast. II. 20 – 240 ml plynule nast.
Objem plnicí nálevky:	32 l
Rozvodná soustava:	400/230 V, 50 Hz
Příkon:	3 kW
Pneumatické prvky:	SMC
Tlak vzduchu:	5-6 bar
Spotřeba vzduchu:	do 12,5 m ³ /hod.
Rozměry stroje:	délka: 1 200 mm šířka: 950 mm výška: 1 750 mm
Hmotnost stroje:	220 kg
Řídící systém:	Allen Bradley



www.uniko.cz

info@uniko.cz

IČO: 27903354

DIČ: CZ27903354

Pražská třída 686/13, 500 04
Hradec Králové