



ZAŘÍZENÍ K OBJEMOVÉMU PLNĚNÍ A UZAVÍRÁNÍ TUB

UNIT 175P

Zařízení je určeno k plnění pastózních a gelovitých produktů do laminátových a plastových tub. Stroj se zakladačem tub pracuje zcela automaticky.

Koncepce stroje vychází ze zkušeností uživatelů z používání starších tubovacích strojů a je v maximální míře podřízena co nejjednoduššímu přeřízení stroje na jiný průměr tuby a snadné údržbě stroje. Stroj je karuselový s osmipolohovým otočným stolem výškově přestavitelným společně se všemi nastavovacími prvky spodní stavby stroje. Zařízení je vždy vybaveno jednotkou orientace tuby podle tiskové značky a přítomnosti tuby, jednočinnou objemovou plnicí s pneumatickým pohonem a cylindrokónickou nálevkou. Nálevka produktu může mít pokrývku s ultrazvukovým snímačem hladiny produktu, případně lze stroj vybavit míchadlem produktu v nálevce. Při plnění problematického produktu lze plnicí opatřit dvupolohovým trojcestným šoupátkem (plovoucí provedení).

Plnicí jehlu je možno doplnit pneumaticky uzavíranou kuželkou, ofukem vlasu nebo odsátím kapky. Horkovzdušnou ohřívačku lze osadit výměnnými prvky podle průměru tuby a tvaru svaru. Do čelistí uzavíračky je možné vložit číselný údaj pro vyznačení šarže a data výroby (9-ti až 14-ti místný, případně z obou stran tuby). Stroj lze dodat i pro plnění dvou komponentů o velikosti dávky 50:50.

Uzavírací modul obsahuje pákový uzavírací mechanismus s výměnnými čelistmi a razníčky pro vyznačení šarže. Pohon mechanismu je pneumatický. Pro odstřížení zdeformovaného konce tuby jsou na stroji instalovány speciální nůžky. Stroj umožňuje vytvořit svar tuby s tvarovým koncem nebo opatřit svar prostřížením závěsu. Vyhazování tuby je automatické, pneumatickým pohonem. Zařízení lze vybavit automatickým zakladačem tub. Ovládání stroje je pomocí dotykového terminálu, stroj je vybaven vlastní diagnostikou a sledováním historie provozu.

Použité materiály: nerezová ocel AISI 304, příp. AISI 316L, PTFE, těsnění silikonová pryž, příp. FPM nebo EPDM.

Technické údaje:

výkon:	1 500 tub/hod
plněná dávka:	I. 5 – 40 ccm II. 20 – 240 ccm
objem nálevky:	30 dm ³
průměr tuby:	13 – 50 mm
délka tuby:	75 – 220 mm (bez uzávěru)
uzavírací čelisti s výměnnými razníčky pro označení údaje ve svaru	
spotřeba vzduchu:	do 12,5 m ³ /hod
tlak vzduchu:	0,5 MPa
příkon stroje:	cca 3,7 kVA
napětí:	400/230 V, 50 Hz, 3 N PE AC 50Hz 400V/TN-S
hmotnost:	220 kg
rozměry stroje:	1200 mm x 950 mm
výška:	1 750 mm
pneumatické prvky:	SMC
řídící systém:	Allen Bradley